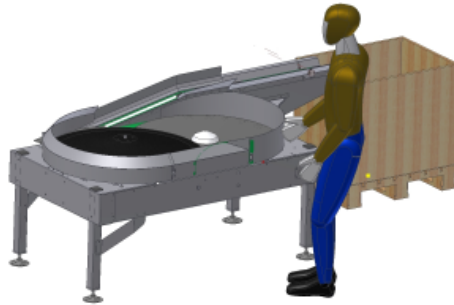


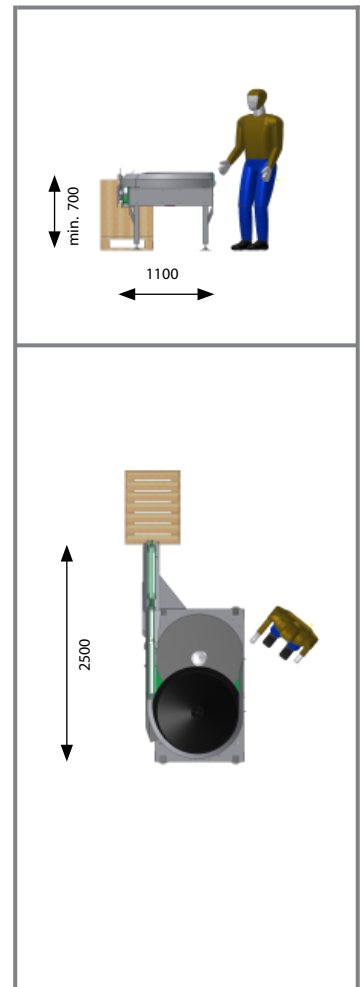


# HLZ MD C Großzählanlage



PATENT  
ANGEMELDET

<i>Produktbeschreibung</i>	Industrielle Großzählanlage für Handhabung von Einweggebinden. Nur Zählung der Gebinde, keine Sortierung
<i>Gebindetyp</i>	PET, Dosen und Glas Handhabung von Säcken mit gemischten Gebinden oder vorsortierte Fraktionen aus Glas, Metall oder Dosen
<i>Zählleistung</i>	80-100 Einweggebinde/Minute
<i>Erkennungsmethode</i>	Fotoelektrische Sensoren Erkennung der Länge, Variation $\leq 5\text{mm}$
<i>Zählgenauigkeit</i>	$\geq 99,5\%$
<i>Vereinzelungsmodul</i>	Mono Disc
<i>Auswurfstationen</i>	Keine
<i>Gebindeform</i>	Zylinderförmig. Diameter zwischen 50 und 130 mm
<i>Leistungsaufnahme</i>	Etwa 2,2 kW 3 x 400 volt + N + PE
<i>Netzwerk</i>	Eine LAN für Datenübertragung und eine LAN für HLZ EazyVPN für Fernsupport und Fehlerbehebung
<i>Abmessungen</i>	Etwa 2,5 x 1,1 x Minimum 0,7 Meter (LxBxH)
<i>Druckluft</i>	Keine



[www.anker-andersen.com](http://www.anker-andersen.com)

Anker Andersen A/S  
Anker Andersens Vej 1  
DK- 7160 Tørring  
Tel: +45 7033 2233