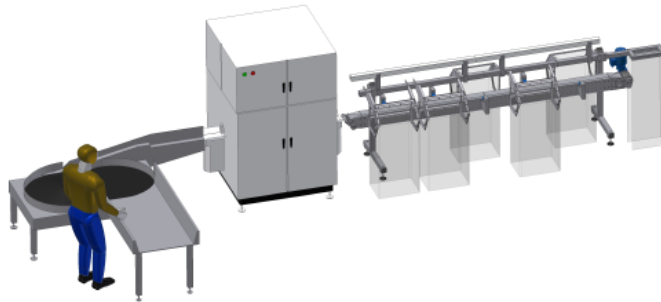


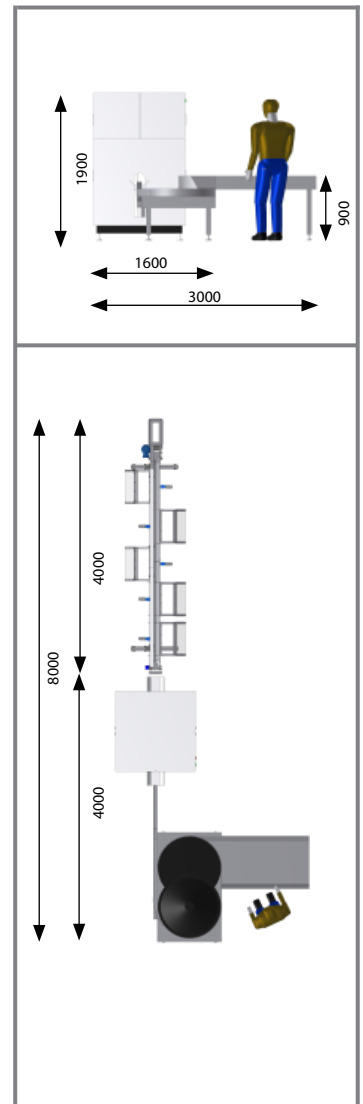


HLZ 15 MD Großzählanlage

PATENT
ANGEMELDET



<i>Produktbeschreibung</i>	DPG-konforme Großzählanlage für Sortierung und Zählung von Einweggebinden
<i>Gebindetyp</i>	PET-Flaschen, Glas-Flaschen, Dosen Handhabung von Säcken mit gemischten Gebinden
<i>Zählleistung</i>	80 - 100 Einweggebinde/Minute
<i>Erkennungsmethode</i>	360° Erkennung des EAN-Codes und der DPG-Markierung
<i>Erkennungsrate</i>	≥ 99,5%
<i>Vereinzelungsmodul</i>	Mono Disc
<i>Auswurfstationen</i>	Anzahl der Auswurfstationen nach Kundenwunsch Optional: 1 No-read Station
<i>Gebindeform</i>	Zylinderförmig. Diameter zwischen 50 und 130 mm
<i>Leistungsaufnahme</i>	Etwa 1,5 kW 3 x 400 volt + N + PE
<i>Netzwerk</i>	Eine LAN für Datenübertragung und eine LAN für HLZ EazyVPN für Fernsupport und Fehlerbehebung
<i>Abmessungen</i>	Etwa 8,0 x 1,6 x 1,9 Meter (LxBxH) abhängig von der Konfiguration
<i>Druckluft</i>	Verbrauch bis zu 20 m ³ pro Stunde bei 8 bar



www.anker-andersen.com

Anker Andersen A/S
Anker Andersens Vej 1
DK- 7160 Tørring
Tel: +45 7033 2233